

Brtvila cijevnih navoja

Jesu li navozi / cijevi metalni ili plastični?



Rješenje

Metal, plastika ili oboje

Loctite® 55

Nit za brtvljenje cijevnih navoja



Maks. veličina cijevi (u inčima)

4

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +149

Odobrenja

DVGW, KTW, WRAS

Komentari

- Trenutno brtvi na puni pritisak
- Dopolna pouzdano naknadno podešavanje

Prednosti tehnologije

- Sprječava curenje plinova i tekućina
- Otpornost na vibracije i udarna opterećenja
- Čisto i lako nanošenje
- Zamjenjuje sve trake, kudjelju i pastu

Kako se nanosi Loctite® 55

1. Priprema

Čišćenje

Po potrebi očistite navoje i učinite glatke navoje hrapavim.



2. Primjena

- Omotajte nit oko navoja cijevi u smjeru navoja, počevši od kraja cijevi. Za preporučeni broj omatanja pogledajte upute. Za optimalni učinak omatati križno.
- Odrežite nit ugrađenim alatom za rezanje na vrhu tube



3. Sastavljanje

- Sastavite u skladu s prihvaćenim pravilima struke
- Nakon zatezanja moguće je podešavanje do 45°

